



Deklaracja zgodności WE

nr: WE06-003-02

maxit
maxit Group

Wyrób	maxit Optiroc M-Fix
Producent	maxit Sp. z o.o. ul. Puławska 405a, 02-801 Warszawa
Zakład produkcyjny	ul. Adamowicza 1 05-530 Góra Kalwaria
Specyfikacja techniczna	EN 998-2 dla zaprawy murarskiej cienkowarstwowej kategorii M10
Jednostka notyfikowana	Instytut Techniki Budowlanej (nr 1488) ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji	1488-CPD-0039
Wymagania techniczne	zgodnie z załącznikiem
Załączniki	1. Informacja towarzysząca oznakowaniu CE 2. Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1488-CPD-0039
Przepisy prawne	<ul style="list-style-type: none">▪ Dyrektywa Rady Wspólnot Europejskich nr 89/106/EWG z dn. 21.12.1988 r.▪ Dyrektywa Rady Wspólnot Europejskich nr 93/68/EWG z dn. 22.07.1993 r.▪ Ustawa Prawo Budowlane z dn. 7.07.1994 r. (Dz.U.1994.89.414 z późn. zm.)▪ Ustawa o wyrobach budowlanych z dnia 16.04.2004 r. (Dz.U.2004.92.881)▪ Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dn. 11.08.2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności, oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych oznakowaniem CE (Dz.U.2004.195.2011)

Zgodność wyrobu z normą EN 998-2 osiągnięto poprzez spełnienie wymagań systemu oceny zgodności wskazanego w tablicy ZA.2. tej normy dla fabrycznie wyprodukowanych zapraw murarskich według projektu.

Zakładowa kontrola produkcji, przeprowadzana zgodnie z p.8.3 i uwzględniająca wymagania określone w tablicy ZA.1. normy EN 998-2 zapewnia ciągłość zgodności ze specyfikacją techniczną dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

Warszawa, 30.06.2008

dr inż. Dariusz Łazęcki
Kierownik Badań i Rozwoju

**Deklaracja zgodności WE**

nr: WE06-003-02

maxit
maxit Group

Załącznik
do deklaracji zgodności nr: WE06-003-02

maxit Optiroc M-Fix	
 06 EN 998-2 1488-CPD-0039	 maxit Group maxit Sp. z o.o. ul. Puławska 405a 02-801 Warszawa
Zaprawa murarska cienkowarstwowa (T) według projektu, ogólnego przeznaczenia, do stosowania w elementach budowlanych podlegających wymaganiom konstrukcyjnym. Do wewnątrz i na zewnątrz.	
Reakcja na ogień	A1
Wytrzymałość na ściskanie	M10
Początkowa wytrzymałość na ścinanie (wartość tabelaryczna)	0,3 N/mm ²
Czas korekty	5 min.
Zawartość chlorków	≤ 0,05 %
Absorpcja wody	≤ 0,2 kg/(m ² *min ^{1/2})
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej, μ (wartość tabelaryczna)	5/20
Współczynnik przewodzenia ciepła, λ _{10, dry} (wartość tabelaryczna)	0,43/0,49
Trwałość (odporność na zamrażanie-odmrażanie) <ul style="list-style-type: none">▪ ubytek masy: < 5 %▪ spadek wytrzymałości na zginanie: < 20 %	



Deklaracja zgodności WE

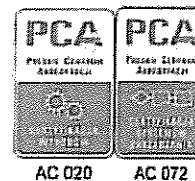
nr: WE06-003-02

maxit
maxit Group



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
tel.: (0 22) 57 95 168, (0 22) 825 52 25, fax: (0 22) 57 95 295



CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

1488-CPD-0039

zgodnie z Dyrektywą dotyczącą Wyrobów Budowlanych Rady Wspólnot Europejskich nr 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 roku w sprawie zbliżenia ustaw, rozporządzeń i przepisów administracyjnych państw członkowskich, dotyczących wyrobów budowlanych i zmianami dokonanych przez Dyrektywę 93/68/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 22 lipca 1993 roku stwierdza się, że

ZAPRAWY MURARSKIE

produkowane przez:

MAXIT Sp. z o.o.
ul. Puławska 405a, 02-801 Warszawa

w Zakładach Produkcyjnych

MAXIT Sp. z o.o.
ul. Adamowicza 1, 05-530 Góra Kalwaria
ul. Mydlana 7, 51-502 Wrocław

które przeprowadziły wstępne badania typu i wprowadziły system zakładowej kontroli produkcji. Jednostka notyfikowana - *Instytut Techniki Budowlanej* - przeprowadziła wstępną inspekcję zakładów produkcyjnych i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że spełnione są wszystkie wymagania, dotyczące zakładowej kontroli produkcji opisane w załączniku ZA normy

PN-EN 998-2:2004

Niniejszy certyfikat, wydany po raz pierwszy 06.06.2006 jest ważny dopóki wyrób spełnia wymagania zharmonizowanego dokumentu odniesienia oraz nie uległy zmianom warunki produkcji i zakładowa kontrola produkcji.

KIEROWNIK
Zakładu Certyfikacji

doc. dr Jolanta Gust



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

doc. dr inż. Stanisław M. Wierzbicki

Warszawa, dnia 06.06.2006

