

Deklaracja zgodności nr: 075-01**1. Producent wyrobu budowlanego**

maxit sp. z o.o., ul. Czerniakowska 102, 00-454 Warszawa
Zakład Produkcyjny: Ojakkala Premix Plant, FIN-03250 Ojakkala, Finland

(pełna nazwa i adres zakładu produkującego wyrób)

2. Nazwa wyrobu budowlanego

Optiroc 600/3
Bezskurczowa zaprawa montażowa

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa)

3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego

PKWiU: 26.64.10-00.11

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego

Do zalewania kotew maszyn i konstrukcji stalowych w fundamentach, wykonywania podlewek pod maszyny, słupy, oparcia belek łożysk mostowych, do wypełniania ubytków i szczelin w elementach betonowych, do montażu balustrad, itp.

(zgodnie ze specyfikacją techniczną)

5. Specyfikacja techniczna

AT-15-4646/2000: „Zaprawy montażowe Optiroc 600/3 i Optiroc 1000/3”. Instytut Techniki Budowlanej, 2000

(numer, tytuł i rok ustanowienia PN wyrobu lub numer, tytuł i rok wydania aprobaty technicznej oraz nazwa jedn. aprobującej)

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego

- Wygląd zewnętrzny w postaci handlowej: jednorodny sypki proszek, o jednolitej szarej barwie, bez zbryleń i obcych wtrąceń
- Wygląd zewnętrzny po zarobieniu wodą: jednorodna, rozlewna masa, barwy szarej, bez grudek, zanieczyszczeń mechanicznych i śladów oddzielającej się cieczy
- Wygląd zewnętrzny po utwardzeniu: równa powierzchnia bez rys, spękań i pęcherzy
- Gęstość nasypowa: $1600 \text{ kg/m}^3 \pm 5\%$
- Zawartość frakcji 2-4 mm: nie więcej niż 5 % m/m
- Konsystencja po zarobieniu wodą: $10,5 \pm 1 \text{ cm}$
- Plastyczność: nie mniej niż 25 cm
- Czas zachowania właściwości roboczych: nie mniej niż 60 minut
- Skurcz po 28 dniach: nie więcej niż 0,2 %
- Przyczepność do podłoża betonowego: nie mniej niż 1,5 MPa
- Wytrzymałość na ściskanie po 1 dniu: nie mniej niż 25 MPa
- Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: nie mniej niż 45 MPa
- Mrozoodporność mierzona spadkiem wytrzymałości na ściskanie po 100 cyklach odmrażania i zamrażania: brak spadku wytrzymałości na ściskanie i zginanie
- Zawartość jonów chlorkowych: 0
- Nasiąkliwość: nie więcej niż 10 % m/m
- Przyczepność do stali: nie mniej niż 3,5 MPa
- Właściwości ochronne w stosunku do stali zbrojeniowej: stan zbrojenia pasywny
- Karbonatyzacja, względny współczynnik dyfuzji CO_2 : nie więcej niż 1

(dane niezbędne do identyfikacji typu określone w programie badań)

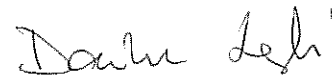
7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer z raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego

NO-2/512/A/00, Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Trwałości i Ochrony Budowli
NW-0505/00, Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Wytrzymałościowych i
Modernizacji Obiektów Budowlanych
LB-119-1/00, Instytut Techniki Budowlanej, Laboratorium Betonu
LB-119-2/00, Instytut Techniki Budowlanej, Laboratorium Betonu

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w p.5.

Góra Kalwaria, 23.03.2005

(miejsce i data wystawienia)



Dariusz Łazęcki

(nazwisko i podpis osoby upoważnionej)